



17159

(учетный номер бланка)



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ОТКРЫТЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ПОЖАРНЫЙ СТАНДАРТ»
регистрационный № РОСС RU.32069.04ОПС0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04ОПС0.C.OC1.08085

(номер сертификата соответствия)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и
местонахождение
заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Производственная Компания Импульс».
Место нахождения и место осуществления деятельности: Россия, 143980, Московская область,
городской округ Балашиха, город Балашиха, микрорайон Железнодорожный, улица
Октябрьская, дом 33, Блок А, помещение V-13, Комната 1Б/5. ОГРН 1225000000059. Телефон:
+79773359795. E-mail: pk-impuls@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и
местонахождение
изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Производственная Компания Импульс».
Место нахождения: Россия, 143980, Московская область, городской округ Балашиха, город
Балашиха, микрорайон Железнодорожный, улица Октябрьская, дом 33, Блок А, помещение
V-13, Комната 1Б/5. Место осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Россия, 141151, Московская область, городской округ Лосино Петровский, деревня Осеево,
улица Промышленная, дом 27. ОГРН 1225000000059.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа
по сертификации, выдавшего сертификат
соответствия)

Орган по сертификации продукции «Открытый Сертификат».
Место нахождения: Россия, 117042, Москва, Чечёрский проезд, дом 24,
помещение 1. Телефон: +74997098938. E-mail: oc_onps@ocert.ru
Аттестат рег. № ОНПС RU.04ОПС0.OC1.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

(информация о сертифицированной продукции,
позволяющая провести идентификацию)

Трубы для удаления дымовых газов и воздухозабора из алюминия, стали,
пластика и комплектующие к ним, предназначенные для аппаратов
теплогенерирующих, работающих на газообразном топливе: одностенные, с
толщиной стенки 1,00 мм, диаметром от 60 до 160 мм, с покрытием

теплоизоляционным, толщиной слоя не менее 1,2 мм; двустенные, с толщиной стенки 1,0 мм, с
внешним контуром, диаметром 100 до 160 мм, внутренним контуром, диаметром от 60 до 100
мм, с теплоизоляцией из минеральной ваты на основе стекловолокна, толщиной от 10 до 20 мм;
коаксиальные (с внутренней трубой, диаметром от 60 до 120 мм, толщиной от 0,5 до 2,0 мм и
внешней трубой, диаметром от 80 до 160 мм, толщиной от 0,5 до 2 мм), выпускаемые по ТУ
25.21.13-001-62241317-2017.

Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ
ТРЕБОВАНИЯМ**

(наименование национальных стандартов, стандартов
организаций, сводов правил, условий договоров, на
соответствие требованиям которых проводилась
сертификация)

ГОСТ Р 53321-2009. Аппараты теплогенерирующие, работающие на
различных видах топлива. Требования пожарной безопасности. Методы
испытаний, п.п. 4.6, 4.37, 4.38, 4.39, 5.2.

**ПРОВЕДЕННЫЕ
ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протоколы испытаний №№ ПБ1900О.270125, ПБ1901О.270125,
ПБ1902О.270125 от 27.01.2025 года, выданные Испытательной
лабораторией «ОНИКС» (аттестат аккредитации № ОНПС
RU.04ОПС0.ИЛ02); Акт анализа состояния производства от
20.01.2025 года.

ТУ 25.21.13-001-62241317-2017

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ
ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации
в качестве доказательств соответствия продукции)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С

27.01.2025

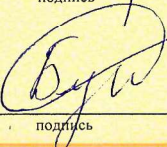
ПО

26.01.2028



Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)


подпись

подпись

С.Н. Салагин
инициалы, фамилия

С.В. Булавин
инициалы, фамилия