

Газовый двухконтурный котел **Vanward PIONEER PLUS F**



- Закрытая камера сгорания
- Мощность от 9 до 36 кВт
- Увеличенный медный первичный теплообменник
- Вторичный теплообменник из нержавеющей стали
- LCD дисплей с понятным интерфейсом управления
- Автоматическая модуляция пламени
- Поддержание заданной температуры
- 3-х скоростной циркуляционный насос
- Встроенный расширительный бак
- Аналоговый манометр
- Режим самодиагностики
- Режим энергосбережения
- Функция «Зима-Лето»
- Котлы адаптированы к Российским условиям
- В комплекте поставки инструкция на русском языке
- Полный комплект крепежа
- Низкий уровень шума
- Интерфейс подключения к системе OpenTherm
- Гарантия 3 года



Комплектующие собственного производства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PIONEER PLUS F

Модель	Ед.изм.	9F	15F	16F	18F	21F	24F	28F	30F	36F
Отопление										
Полезная мощность СО, макс.	кВт	8.5	13.9	15.8	17.6	21	24	28	30	36
Полезная мощность СО, мин.	кВт	7.7	7.7	7.7	7.7	7.7	10.2	12,2	14,1	15.3
Класс NOx		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Диапазон температуры отопления (мин-макс)	°С	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80
Объем расширительного бака	л	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Давление в расширительном баке	бар	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Макс. рабочее давление	бар	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Макс. температура отопления	°С	80	80	80	80	80	80	80	80	80
ГВС										
Полезная мощность ГВС,макс.	кВт	21	21	21	21	21	24	28	30	36
Производительность горячей воды при ΔТ = 25°С	л/мин	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	13.5	15,6	16,7	20
Минимальный расход горячей воды	л/мин	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Макс. давление горячей воды	бар	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Необходимое подключаемое давление	бар	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Диапазон температуры горячей воды	°С	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60	30-60
Основные характеристики										
Диаметр дымохода	мм	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100
Подключение газа	дюйм	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Контур системы отопления	дюйм	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Контур ГВС	дюйм	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Размеры (в/ш/г)	мм	740 / 410 / 328								
Вес нетто	кг	36	36	36	36	36	37	38	38	39
Электрические характеристики										
Напряжение/частота	В/Гц	220/50								
Электрическая мощность	Вт	110						135	135	135
Давление подачи газа										
Тип газа		G20		G30			G31			
Динамическое давление газа на входе в котел	мбар	13-20		25-35						
Потребление газа										
Потребление газа G20 при работе на отопление	м³/час	1,06	1,70	1,90	2,12	2,50	2,75	3,30	3,53	4,24

