

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	Сертификат соответствия №РОСС RU C-RU.АД85.В.00226/23
	Срок действия до 25.09.2028г.
1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	
1.1. Наименование изделия:	Трубы напорные полимерные однослойные из полипропилена: трубы напорные из полипропилена рандомсополимера для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления, номинальный наружный диаметр от 16 мм до 225 мм включительно, с товарным знаком «РВК».
1.2. Документ на изготовление:	ГОСТ 32415-2013
1.3. Дата изготовления:	дата выпуска указана на маркировке.
1.4. Изготовитель (поставщик):	ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55
1.5. Партия №:	
1.6. Документ на поставку:	
1.7. Дата поставки:	
1.8. Назначение:	трубы применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также в качестве технологических трубопроводов
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
2.1. Выпускаемые размеры:	труба ПП диаметром (мм.): 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225. Длина труб 2м., 3м., 4м.
2.2. Цвет:	белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы с нанесением информации о изделии и штрих-кодом EAN-13.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2.3. Технические данные для трубы SDR6.

Диаметр, мм.	Предельное отклонение наружного диаметра, мм	Толщина стенки, мм.	Предельное отклонение толщины стенки, мм	Допустимая овальность, мм	Вес трубы, кг/м.п.
16	+0,3	2,7	+0,4	1,2	0,110
20	+0,3	3,4	+0,5	1,2	0,162
25	+0,3	4,2	+0,6	1,2	0,250
32	+0,3	5,4	+0,7	1,3	0,411
40	+0,4	6,7	+0,8	1,4	0,638
50	+0,5	8,4	+1,0	1,4	0,989
63	+0,6	10,5	+1,2	1,6	1,570
75	+0,7	12,5	+1,4	1,6	2,236
90	+0,9	15,0	+1,7	1,8	3,600
110	+1,0	18,3	+2,0	2,2	4,800
125	+1,2	20,8	+2,2	2,5	6,560
140	+1,3	23,3	+2,5	2,8	8,100
160	+1,5	26,6	+2,8	3,2	10,560
180	+1,7	29,9	+3,1	3,6	13,350
200	+1,8	33,2	+3,5	4,0	16,480
225	+2,1	37,4	+3,9	4,5	20,880

2.4. Технические данные трубы SDR 11.

Диаметр, мм.	Предельное отклонение наружного диаметра, мм	Толщина стенки, мм.	Предельное отклонение толщины стенки, мм	Допустимая овальность, мм	Вес трубы, кг/м.п.
20	+0,3	1,9	+0,3	1,2	0,100
25	+0,3	2,3	+0,4	1,2	0,200
32	+0,3	3,0	+0,4	1,3	0,250
40	+0,4	3,7	+0,5	1,4	0,473
50	+0,5	4,6	+0,6	1,4	0,600
63	+0,6	5,8	+0,7	1,6	1,000
75	+0,7	6,9	+0,8	1,6	1,400
90	+0,9	8,2	+1,0	1,8	2,050
110	+1,0	10,0	+1,1	2,2	3,010
125	+1,2	11,4	+1,3	2,5	3,920
140	+1,3	12,7	+1,4	2,8	4,850
160	+1,5	14,6	+1,6	3,2	6,360
180	+1,7	16,4	+1,8	3,6	8,040
200	+1,8	18,2	+2,0	4,0	9,920
225	+2,1	20,5	+2,2	4,5	12,550

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2.5. Технические характеристики

Наименование показателя	Значения	
	SDR 11	SDR 6
Рабочее давление при 20°C, МПа	1,0	2,0
Рабочее давление при 60°C, МПа (класс эксплуатации 1)	0,6	1,2
Рабочее давление при 70°C, МПа (класс эксплуатации 2)	--	0,8
Рабочая температура, °C	60	70
Аварийная температура, °C	95	
Коэффициент линейного расширения, мм/м*С	0,15	
Коэффициент теплопроводности, Вт/м*С	0,24	

2.6. Условия применения труб для гарантированного срока службы

Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в таблице:

Класс эксплуатации	Рабочая температура, T_p , °C	Продолжительность эксплуатации при T_p , лет	Максимальная рабочая температура, T_m , °C	Продолжительность эксплуатации при T_m , лет.	Аварийная температура, $T_{ав}$	Продолжительность эксплуатации при $T_{ав}$, часов	Область применения
1	2	3	4	5	6	7	8
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°C)
ХВ	20	50					Холодное водоснабжение

Примечание:

$T_{раб}$ – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{макс}$ – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;

$T_{авар}$ – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

2.7. Пожарно-технические характеристики изделий из полипропилена

Группа горючести	Г4
Группа воспламеняемости	В3
Дымообразующая способность	Д3
Токсичность продуктов горения	Т3

PVK®
С 1989



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

--	--

Изделия из сополимеров полипропилена относятся к 4-му классу опасности

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ

3.1. Трубы напорные полипропиленовые (PP-R, ПП тип 3) изготовлены из рандом сополимера пропилена.

3.1.1. Основные характеристики полипропилена

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Индекс текучести расплава (230С/2,16 кг)	0,3 г/10 мин
Модуль упругости при изгибе	850-900 Н/мм ²
Плотность	0,910 г/см ³
Модуль упругости	900 МПа
Относительное удлинение при разрыве	350%
Предел прочности при разрыве	35 МПа

4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

4.2. Соединения труб должны выполняться методом растровой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Рабочая температура 260°С.

4.3. Требования к проведению процесса сварки нагретым инструментом в растровой изделий, обеспечивающих стабильность и безопасность эксплуатации трубопроводов согласно ГОСТ Р 70729-2023 «Трубы и фитинги пластмассовые. Сварка нагретым инструментом в растровой. Общие требования».

4.4. Классификация дефектов растровой сварки согласно ГОСТ Р 54792-2011 «Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка».

4.5. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

4.6. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

4.7. Проектирование и монтаж трубопроводов с использованием напорных труб необходимо выполнять в соответствии с требованиями:

- СП 40-101 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер»,
- СН 550-82 «Инструкция по проектированию технологических трубопроводов из пластмассовых труб»,
- СП 40-102 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования»,



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- СП 73-13330 «Внутренние санитарно-технические системы зданий»,
- СП 30-13330 «Внутренний водопровод и канализация зданий».

4.8. Монтаж гидравлических систем из полипропиленовых труб и фитингов неквалифицированными работниками может привести к аварии и порче имущества. Претензии к качеству в этом случае не принимаются и не рассматриваются.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

5.1. Трубы напорные полипропиленовые РВК должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в п.2.5-2.6 технического паспорта.

5.2. Запрещается эксплуатация напорных труб из полипропилена:

- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 60°C (для PN 10) и свыше 70°C (для PN 20);
- при рабочем давлении, превышающем допустимое;
- в помещениях категорий А, Б, В по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101);
- под ультрафиолетовым излучением (прямыми солнечными лучами).

5.3. Не допускается воздействие трубы химических веществ, агрессивных к полипропилену.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Трубы напорные поставляются упакованные в полиэтиленовый, либо полипропиленовый рукав. На упаковках для труб с торцов клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы и количества труб в упаковке.

6.2. Паспорт на трубы напорные из статсополимера пропилена (PP-R, ПП тип 3) (по требованию).

6.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

6.4. Сертификат соответствия (по требованию).

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии производить в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

7.2 Трубы следует оберегать от ударов и механического воздействия, а их поверхность от нанесения царапин. При перевозке трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформ.

7.3 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы следует производить при температуре не ниже -10°C. Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдении особых мер предосторожности.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.4 Запрещается сбрасывать трубы и упаковки труб с транспортных средств и погрузочных площадок!

7.5. Хранить трубы необходимо в закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении, на ровном полу, настиле, щитах, оберегая от прямых солнечных лучей. Высота штабеля не должна превышать 2,0 м. При хранении труб в складских помещениях температура окружающего воздуха не должна превышать 50 °С, а расстояние от нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб напорных из статсополимера пропилена (PP-R, ПП тип 3) для систем холодного и горячего водоснабжения.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

–возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" (www.rvkinfo.com) в разделе "Наша продукция";

–возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

–возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

–вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

–вызванные неправильными действиями потребителя;

–выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

–возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.,

8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1.Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

–название организации или Ф. И. О. покупателя;

–фактический адрес покупателя и контактный телефон;

–название и адрес организации, производившей монтаж;

–адрес установки изделия;

–краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

PVK [®]
С 1989

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7
тел.\факс (3532) 64-79-55



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия № _____ изделий

Артикул	Наименование	Количество

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 32415-2013 и признана годной к эксплуатации.



Директор _____
(личная подпись)

Кубиц А.А.
(расшифровка подписи)

М.П. _____